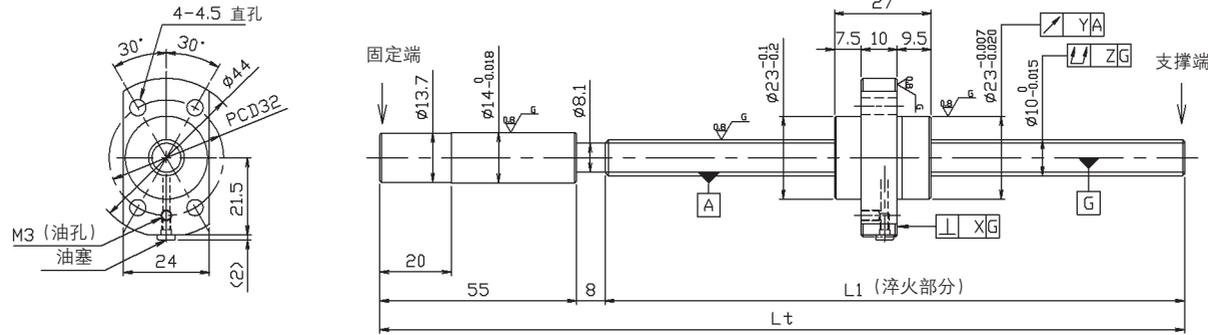


丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 10$ , 导程 10

(单位 :mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE1010PS-HPNR-□□□□ A

FG1010PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE1010PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG1010PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长                      螺纹长度

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
FE1010PS-HPNR-0255A	~ 0.030 (M)	192	255	0.014	0.020	0.080	—	0.05/ 300	—	—	—	0.29
FE1010PS-HPNR-0455A		392	455			0.120						0.40
FE1010PS-HPNR-0655A		592	655			0.150						0.52
FG1010PS-HPNR-0255A	~ 0.005 (F)	192	255	0.010	0.012	0.055	~ 1.0	0.023	0.018	0.018	—	0.29
FG1010PS-HPNR-0455A		392	455			0.080						0.40
FG1010PS-HPNR-0655A		592	655			0.090						0.52

- 支撑单元 : BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

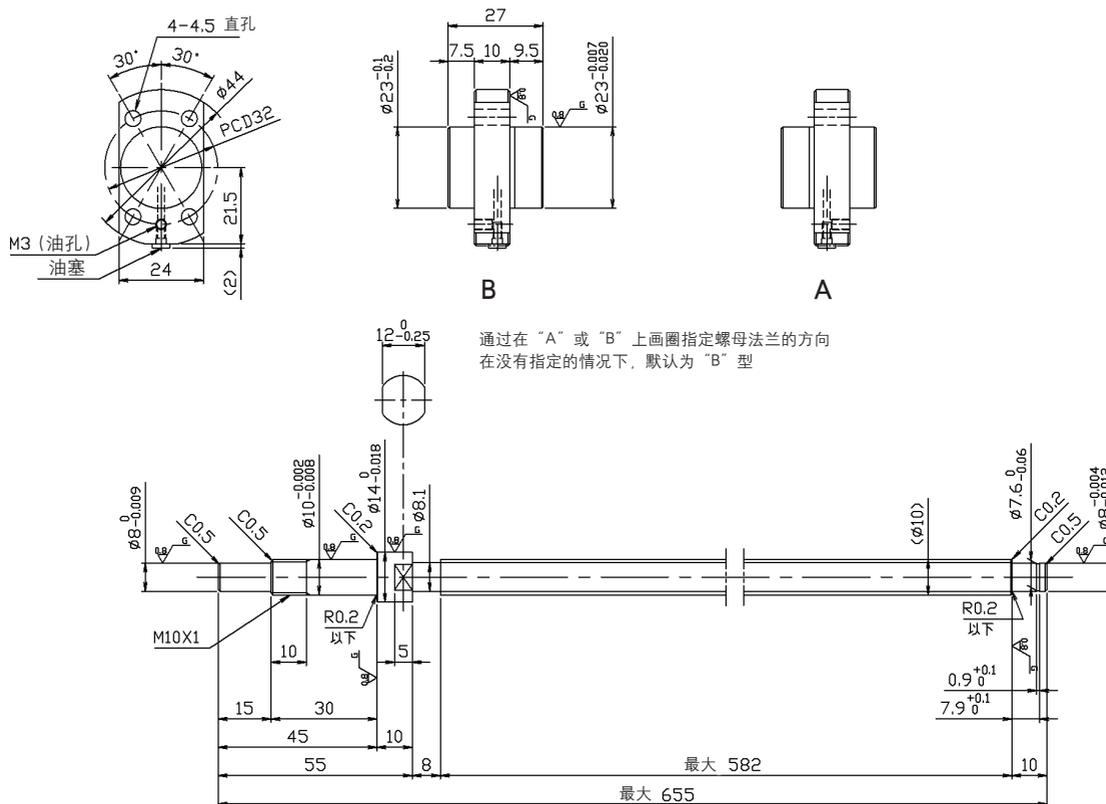
丝杠直径	10	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	10	基本额定动态负载	2600N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3800N
回路数	1.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	2.381	润滑油脂	Alvania S2 油脂

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 10$ , 导程 10

(单位 :mm)

FE1010PS-HPNR-     X     -C7M  
 FG1010PS-HPNR-     X     -C5



配套的支撑座

直接固定 :BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页  
 圆形法兰 :BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

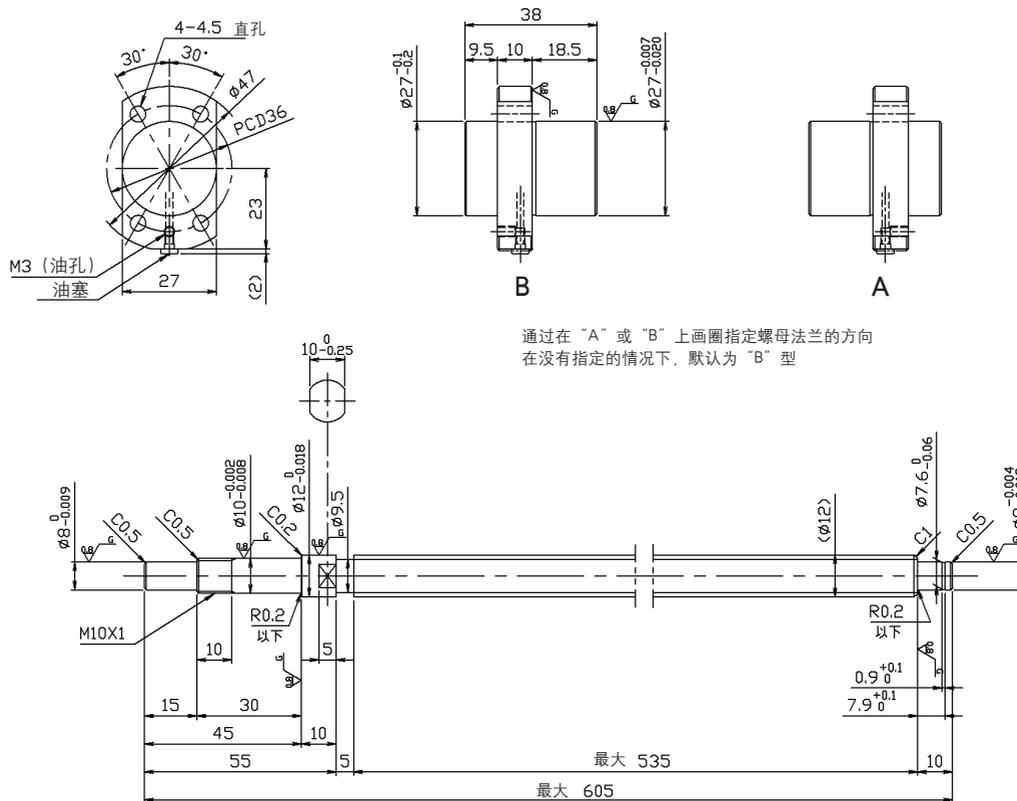


丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 12$ , 导程 10

(单位 :mm)

FE1210PS-HPNR-     X     -C7M  
 FG1210PS-HPNR-     X     -C5



配套的支撑座

直接固定 :BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

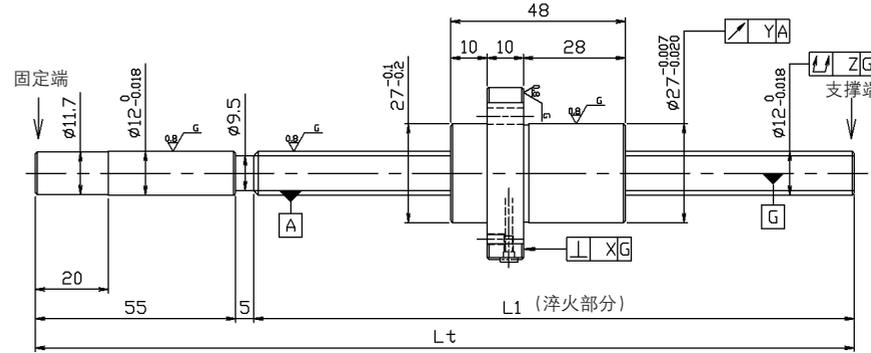
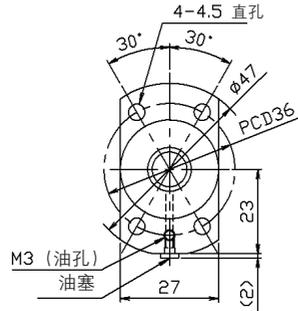
圆形法兰 :BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 12$ , 导程 20

(单位 :mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE1220PS-HPNR-□□□□ A

FG1220PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE1220PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG1220PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长                      螺纹长度

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
FE1220PS-HPNR-0405A	~ 0.030 (M)	345	405	0.018	0.030	0.120	—	0.05/ 300	—	—	—	0.54
FE1220PS-HPNR-0605A		545	605			0.150						0.71
FE1220PS-HPNR-0900A		840	900			0.170						0.95
FG1220PS-HPNR-0405A	~ 0.005 (F)	345	405	0.010	0.012	0.080	~ 2.5	0.025	0.020	0.018	—	0.54
FG1220PS-HPNR-0605A		545	605			0.090						0.71
FG1220PS-HPNR-0900A		840	900			0.120						0.95

- 支撑单元 : BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理  
(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	4300N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	6700N
回路数	1.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂



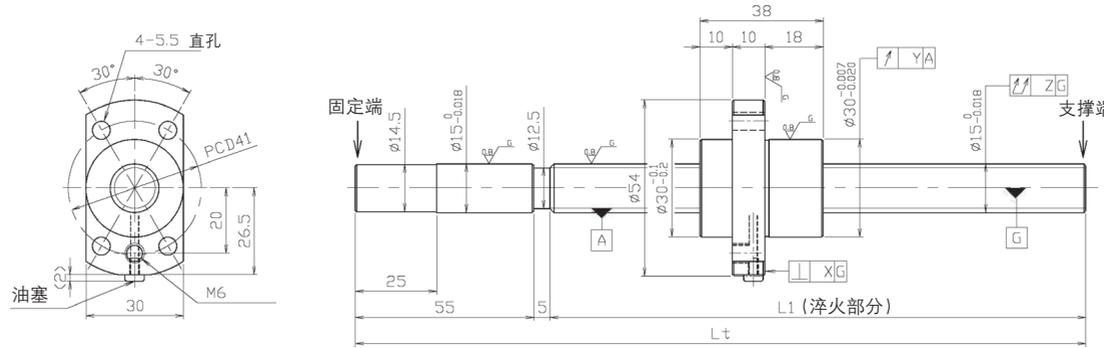




丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 15$ , 导程 10

(单位 :mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
FE1510PS-HPNR-0600A	~ 0.030(M)	540	600	0.014	0.020	0.110	—	0.05/ 300	—	—	—	0.96
FE1510PS-HPNR-0900A		840	900			0.170						1.34
FE1510PS-HPNR-1100A		1040	1100			0.210						1.59
FE1510PS-HPNR-1300A		1240	1300			0.270						1.84
FE1510PS-HPNR-1500A		1440	1500			0.270						2.10
FG1510PS-HPNR-0600A	~ 0.005(F)	540	600	0.010	0.012	0.075	~ 3.0	0.030	0.023	0.018	—	0.96
FG1510PS-HPNR-0900A		840	900			0.120						1.34
FG1510PS-HPNR-1100A		1040	1100			0.150						1.59
FG1510PS-HPNR-1300A		1240	1300			0.190						1.84
FG1510PS-HPNR-1500A		1440	1500			0.190						2.10

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE1510PS-HPNR-□□□□ A

FG1510PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE1510PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG1510PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu$ m)。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

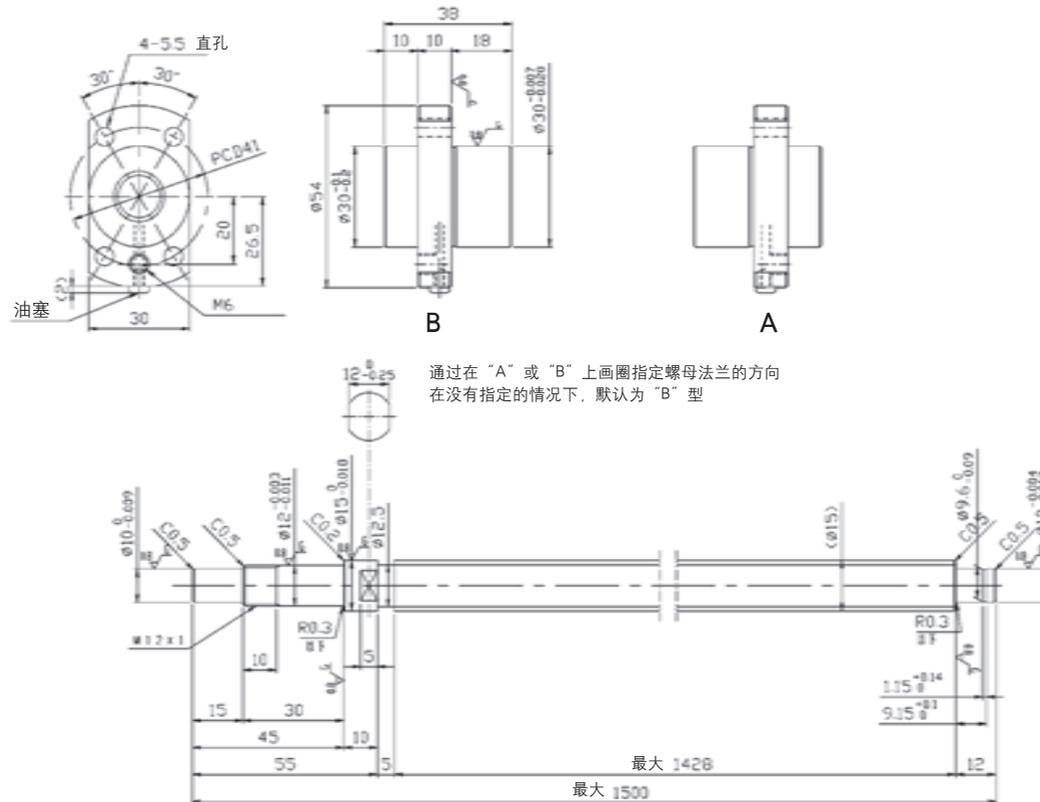
丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030(M)    ~ 0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	7400N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	12900N
回路数	2.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 15$ , 导程 10

(单位: mm)

**FE1510PS-HPNR- □□□□ X □□□□ -C7M**  
**FG1510PS-HPNR- □□□□ X □□□□ -C5 □**



配套的支撑座

直接固定 :BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

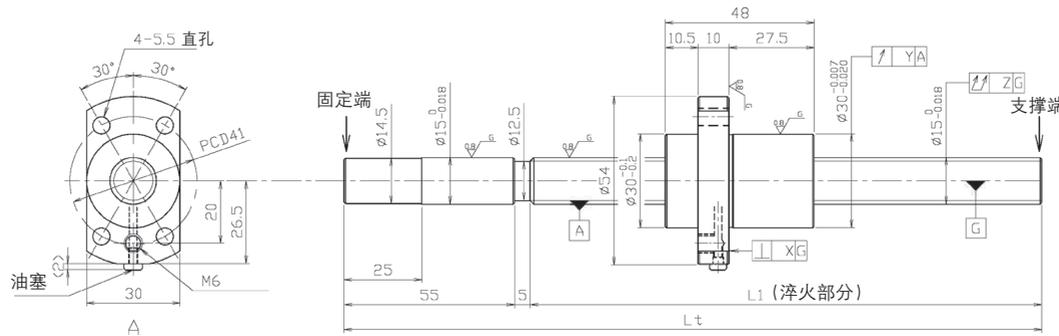
圆形法兰 :BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 15$ , 导程 20

(单位 :mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
FE1520PS-HPNR-0600A	~ 0.030 (M)	540	600	0.014	0.020	0.110	—	0.05/ 300	—	—	—	0.96
FE1520PS-HPNR-0900A		840	900			0.170						1.34
FE1520PS-HPNR-1100A		1040	1100			0.210						1.59
FE1520PS-HPNR-1300A		1240	1300			0.270						1.84
FE1520PS-HPNR-1500A		1440	1500			0.270						2.10
FG1520PS-HPNR-0600A	~ 0.005 (F)	540	600	0.010	0.012	0.075	~ 3.0	0.030	0.023	0.018	—	0.96
FG1520PS-HPNR-0900A		840	900			0.120						1.34
FG1520PS-HPNR-1100A		1040	1100			0.150						1.59
FG1520PS-HPNR-1300A		1240	1300			0.190						1.84
FG1520PS-HPNR-1500A		1440	1500			0.190						2.10

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE1520PS-HPNR-□□□□ A

FG1520PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE1520PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG1520PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长                      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理  
(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

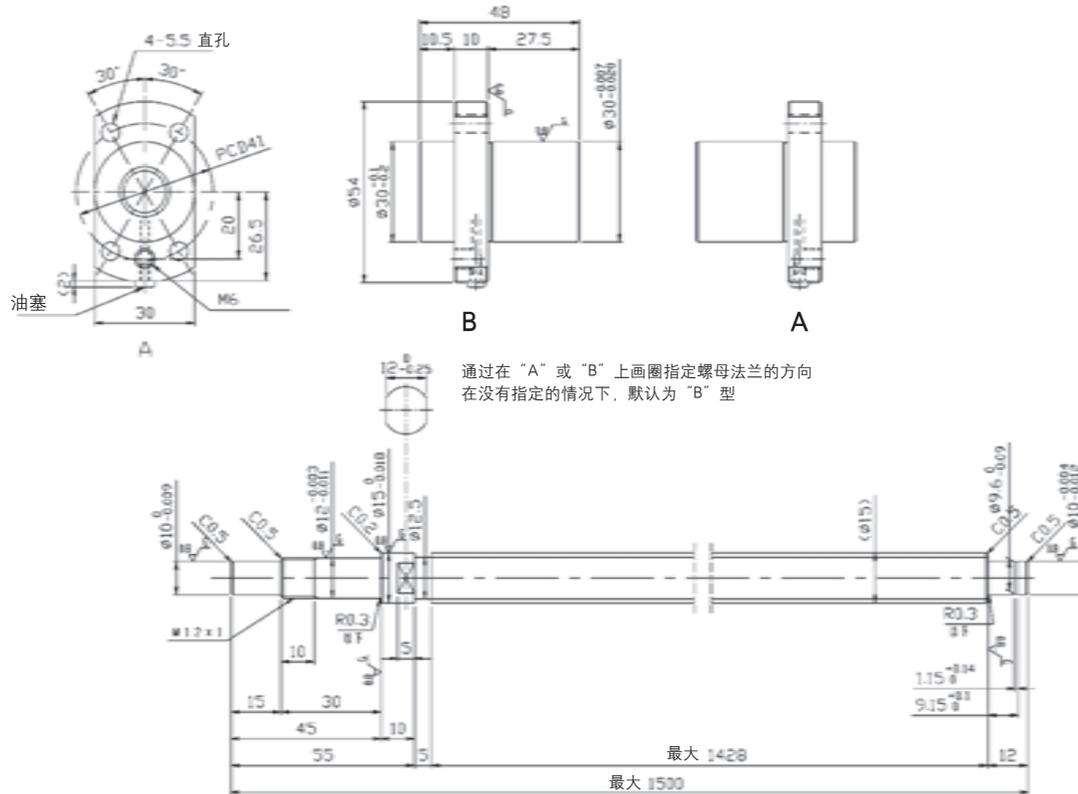
丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	10	基本额定动态负载	7400N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	12900N
回路数	2.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 15$  , 导程 20

(单位 :mm)

**FE1520PS-HPNR- □□□□ X □□□□ -C7M**  
**FG1520PS-HPNR- □□□□ X □□□□ -C5 □**



配套的支撑座

直接固定 :BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

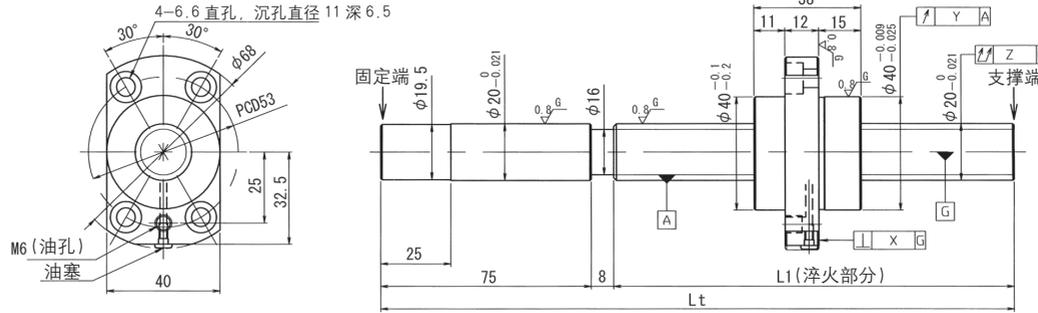
圆形法兰 :BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 20$ , 导程 10

(单位 :mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
FE2010PS-HPNR-0605A	~ 0.030 (M)	522	605	0.018	0.030	0.110	—	0.05	—	—	—	1.79
FE2010PS-HPNR-1005A		922	1005			0.210						2.77
FE2010PS-HPNR-1505A		1422	1505			0.270						4.00
FE2010PS-HPNR-1805A		1722	1805									4.75
FG2010PS-HPNR-0605A	~ 0.005 (F)	522	605	0.011	0.015	0.075	~ 4.0	0.030	0.023	0.018	—	1.79
FG2010PS-HPNR-1005A		922	1005			0.150		0.040	0.027			2.77
FG2010PS-HPNR-1505A		1422	1505			0.190		0.054	0.035			4.00
FG2010PS-HPNR-1805A		1722	1805					0.065	0.040			4.75

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE2010PS-HPNR-□□□□ A

FG2010PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE2010PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG2010PS-□ PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长                      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度 : 1 到 2 μm)。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

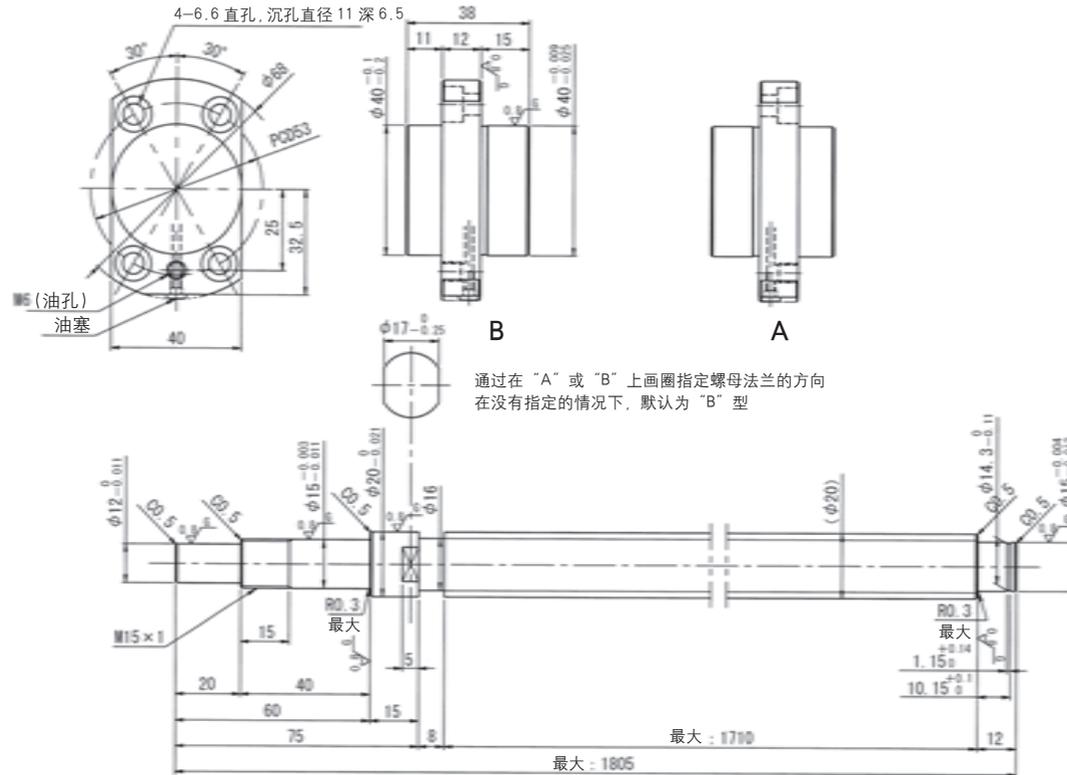
丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	10	基本额定动态负载	18000N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	33900N
回路数	2.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	4.7625	润滑油脂	Alvania S2 油脂

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 20$ , 导程 10

(单位: mm)

FE2010PS-HPNR-     X     -C7M  
 FG2010PS-HPNR-     X     -C5



配套的支撑座

直接固定: BUK-15A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

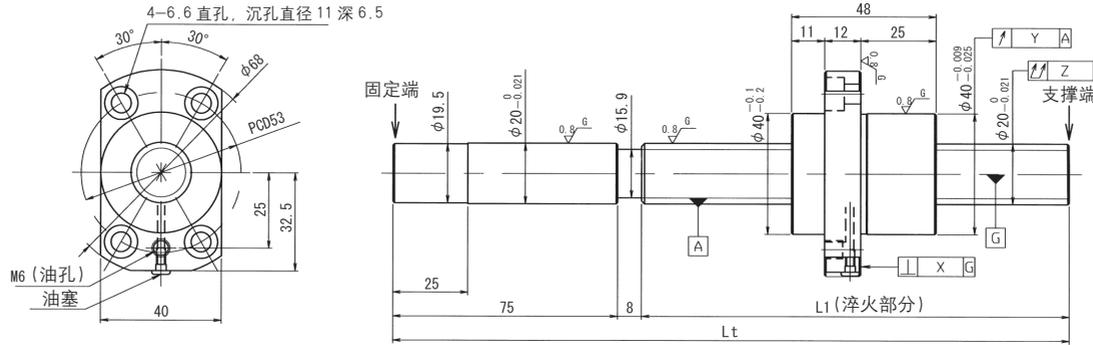
圆形法兰: BUM-15 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 20$ , 导程 20

(单位 : mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N · cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
FE2020PS-HPNR-1005A	~ 0.030 (M)	922	1005	0.018	0.030	0.210	—	0.05	—	—	—	2.85
FE2020PS-HPNR-1505A		1422	1505			4.08						
FE2020PS-HPNR-1805A		1722	1805			4.82						
FG2020PS-HPNR-1005A	~ 0.005 (F)	922	1005	0.011	0.015	0.015	~ 4.0	0.040	0.027	0.018	—	2.85
FG2020PS-HPNR-1505A		1422	1505			4.08						
FG2020PS-HPNR-1805A		1722	1805			4.82						

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE2020PS-HPNR-□□□□ A

FG2020PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE2020PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG2020PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度 : 1 到 2 μm)。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	11600N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	20600N
回路数	1.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	4.7625	润滑油脂	Alvania S2 油脂



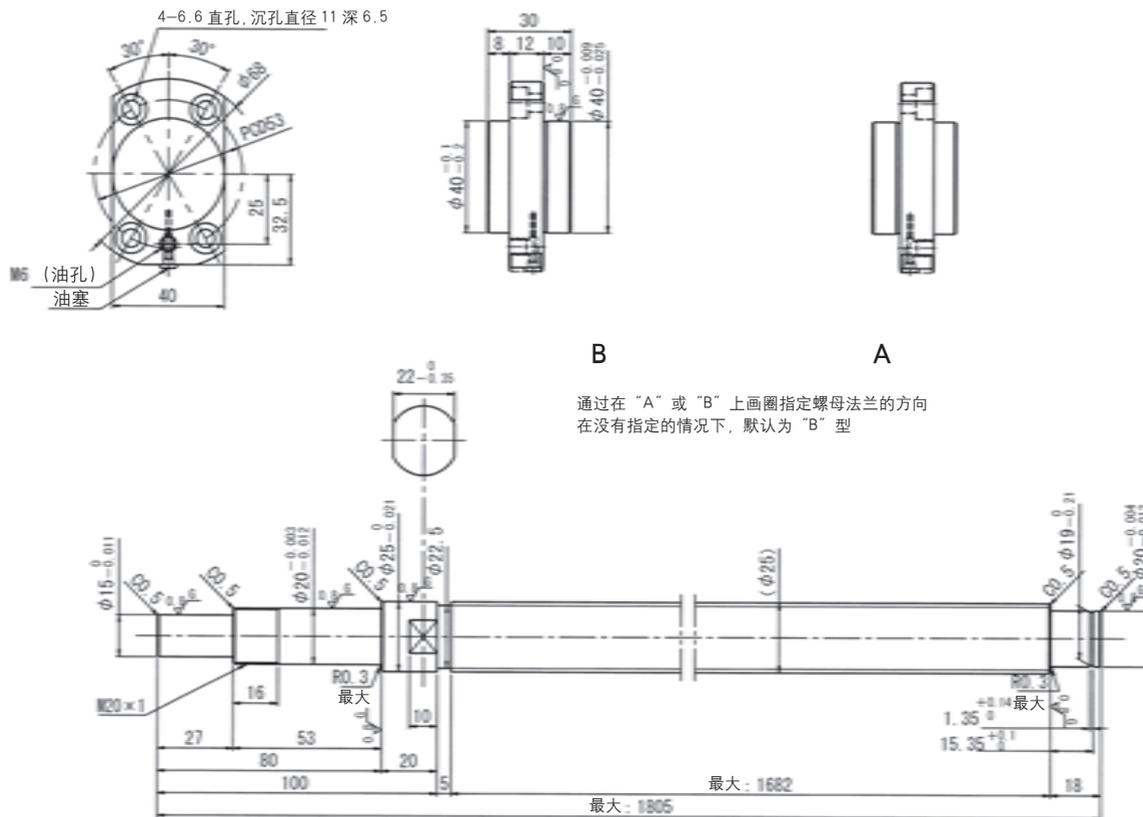


丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 25$ , 导程 5

(单位 :mm)

FE2505PS-HPNR-     X     -C7M  
 FG2505PS-HPNR-     X     -C5



配套的支撑座

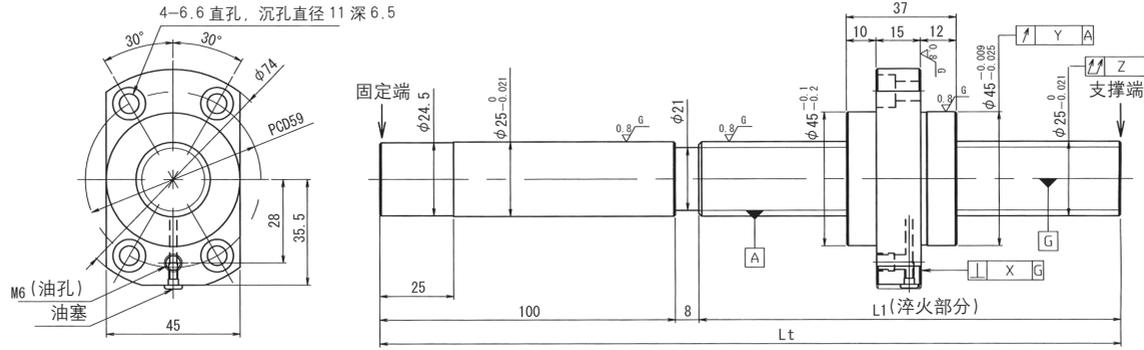
直接固定 :BUK-20A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 473 页  
 圆形法兰 :BUM-20 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 480 页

公司名称			
电话		负责人	
公司地址			

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 25$ , 导程 10

(单位 :mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
FE2510PS-HPNR-1020A	~ 0.030(M)	912	1020	0.018	0.030	0.150	—	0.05	—	—	—	4.30
FE2510PS-HPNR-1520A		1412	1520			0.190						6.24
FE2510PS-HPNR-2220A		2112	2220			0.320						8.94
FG2510PS-HPNR-1020A	~ 0.005(F)	912	1020	0.013	0.019	0.100	~ 4.0	0.040	0.027	0.018	—	4.30
FG2510PS-HPNR-1520A		1412	1520			0.130						6.24
FG2510PS-HPNR-2220A		2112	2220			0.170						8.94

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE2510PS-HPNR-□□□□ A

FG2510PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE2510PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG2510PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

丝杠直径	25	轴向间隙	~ 0.030(M)    ~ 0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	20400N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	42600N
回路数	2.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	4.7625	润滑油脂	Alvania S2 油脂

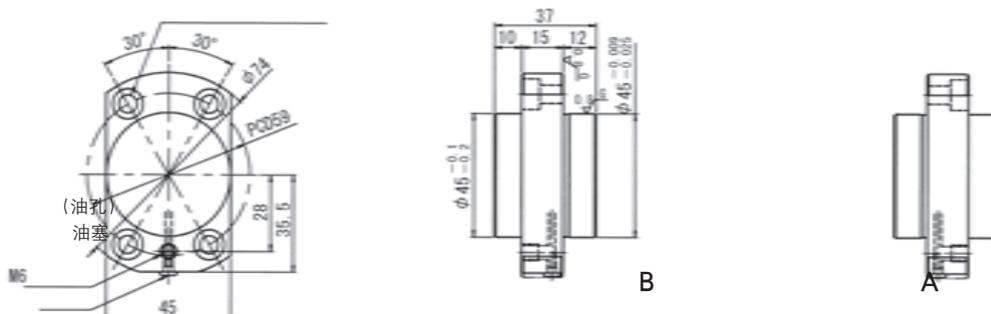
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径  $\phi 25$ , 导程 10

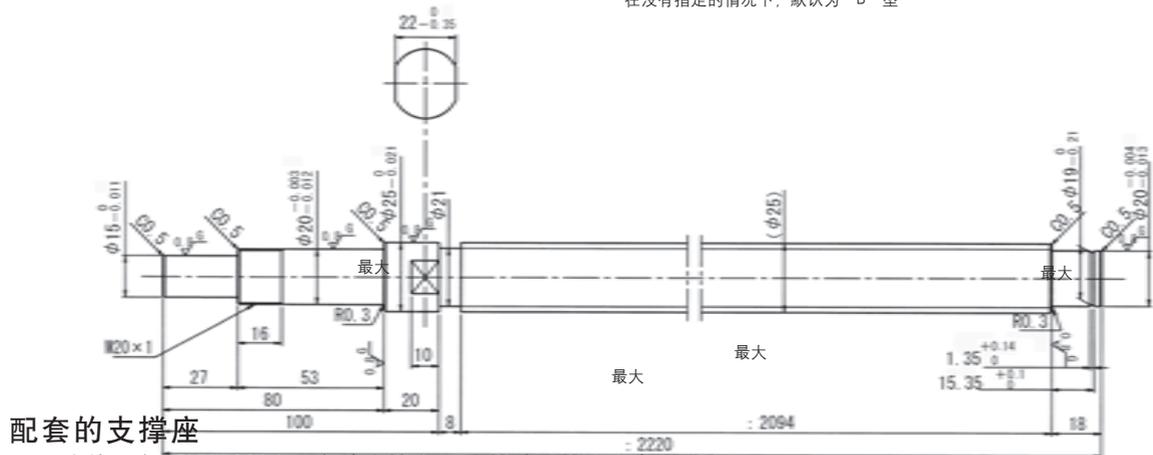
(单位: mm)

FE2510PS-HPNR-     X     -C7M  
 FG2510PS-HPNR-     X     -C5

4-6.6 直孔, 沉孔直径 11 深 6.5



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向  
 在没有指定的情况下, 默认为“B”型



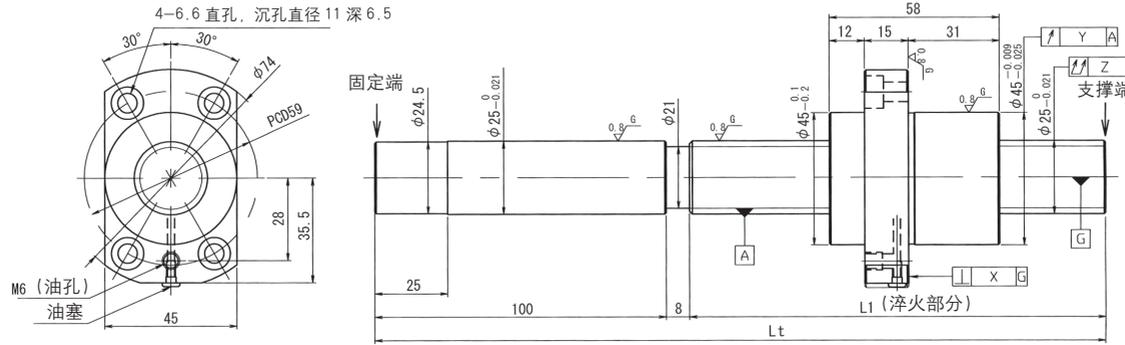
配套的支撑座  
 直接固定: BUK-20A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 473 页  
 圆形法兰: BUM-20 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 480 页

电话		
公司地址	负责人	

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 25$ , 导程 25

(单位 :mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
FE2525PS-HPNR-1020A	~ 0.030(M)	912	1020	0.018	0.030	0.150	—	0.05	—	—	—	4.47
FE2525PS-HPNR-1520A		1412	1520			0.190						6.40
FE2525PS-HPNR-2220A		2112	2220			0.320						9.10
FG2525PS-HPNR-1020A	~ 0.005(F)	912	1020	0.013	0.019	0.100	~ 4.0	0.040	0.027	0.018	—	4.47
FG2525PS-HPNR-1520A		1412	1520			0.130						6.40
FG2525PS-HPNR-2220A		2112	2220			0.170						9.10

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

FE2525PS-HPNR-□□□□ A

FG2525PS-HPNR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

FE2525PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C7M

FG2525PS-□PNR-□□□□ X □□□□ -C5□

总长      螺纹长度

- 支撑单元 : BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
FE	○	×	○	○	○	—
FG	○	○	○	○	○	—

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度 : 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠规格

丝杠直径	25	轴向间隙	~ 0.030(M)    ~ 0.005(F)
导程	25	基本额定动态负载	13100N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	25900N
回路数	1.7 圈 1 个回路	调节钢珠	—
滚珠直径	4.7625	润滑油脂	Alvania S2 油脂

